



PreCoat CPF, machen Sie Ihren Vorbehandlungsprozess zukunftssicher

1-zu-1-Ersatz für herkömmliche Eisenphosphatier- und/oder Reinigungsprozesse

Verbessern Sie Ihren Prozess

Machen Sie Ihren Prozess zukunftssicher. Verbesserung der Reinigung, des Korrosionsschutzes und der Lackhaftung. 1-zu-1-Ersatz für konventionelle Prozesse

Multimetall

Geeignet für Stahl, Aluminium, verzinkten Stahl und Edelstahl

Kosten sparen

Sparen Sie Energie-, Wartungs-, Abwasser- und Chemikalienkosten

Phosphatieren ist nach wie vor einer der am häufigsten verwendeten Vorbehandlungs- und Reinigungsprozesse für Metallocberflächen in der mechanischen, Möbel-, Landmaschinen- und Elektroindustrie.

Die gängigsten Prozesse sind ein einphasiger Prozess (Entfettung + Phosphatierung in einem Schritt) oder ein dreiphasiger Prozess (a. Entfettung + Phosphatierung, b. Spülen, c. VE Spülen oder Passivieren. Eine aufgetragene Phosphatschicht sorgt für Lackhaftung und Korrosionsschutz. In den letzten Jahren stehen Umwelt- und sicherheitsrelevante Systeme auf Phosphat- und Silikatbasis zunehmend unter Druck. Mit dem sich abzeichnenden Green Deal der EU wird erwartet, dass diese traditionellen Prozesse noch stärker unter Druck gesetzt werden.

Diese traditionellen Eisenphosphatierungs- und Reinigungsverfahren werden häufig bei hohen Temperaturen von etwa 50 °C eingesetzt. Ein weiterer großer Nachteil für diese Prozesse sind die hohen Wartungskosten aufgrund der Schlammbildung.

Mit Precoat CPF werden all diese Nachteile beseitigt und Ihr Prozess macht einen Schritt hin zu einem zukunfts-sicheren System.

Precoat CPF ist eine chromat-, phosphat- und silikatfreie

Vorbehandlung, die herkömmliche Phosphatierverfahren 1-zu-1 ersetzen kann. Geeignet für Sprüh- und Tauchverfahren sowie Waschmaschinen. Entfetten Sie das Produkt und tragen Sie in einem Schritt eine Konversions-/Passivierungsschicht auf. Somit bietet PreCoat CPF eine ausgezeichnete Lackhaftung sowohl für Pulverbeschichtungen als auch für Nasslackierungen. Precoat CPF kann bei geringeren Temperaturen (15-30 °C) im Vergleich zu herkömmlichen Eisenphosphatierverfahren (50 °C) angewendet werden. Das Produkt ist auch für mehrere Metalle geeignet. Neben Stahl können Oberflächen aus Aluminium, verzinktem Stahl und Edelstahl problemlos behandelt werden.

Das Ergebnis ist ein nachhaltigeres, zukunftsfähigeres Verfahren, das eine hohe Qualität bei deutlich geringeren Auswirkungen auf Mensch und Umwelt sicherstellt. Die vielen Kunden vor Ihnen, geben an, dass es zusätzlich weniger Ausschussproduktion gibt, was zusätzliche Kosten einsparungen bedeutet.



„1-zu-1-Ersatz für herkömmliche Eisenphosphatier- und Reinigungsprozesse“



Nachhaltig und zukunftssicher



Kostensparend



Arbeiten bei niedrigen Temperaturen
(15-35 °C)



Kein Schlamm, weniger Wartung



Erhöhte Qualität

PreCoat CPF

frei von Chromaten, Phosphaten und Silikaten

Traditioneller Phosphatierprozess

Korrosionsschutz (Pulverbeschichtung und Nasslackierung)	+	+/-
Lackhaftung (Pulverbeschichtung und Nasslackierung)	+	+
Reinigung	+	+
Temperatur	15 °C- 35 °C	35 °C- 60 °C
Multimetall	+	-
Schlammbildung	kein	viel
Abfallentsorgung	kein	viel
Umweltfreundlich	+	-
Nachhaltig	+	-

„Machen Sie Ihren Prozess zukunftssicher mit AD Chemicals“

PreCoat CPF



Produktvorteile

- **Arbeiten bei niedrigen Temperaturen:** 15- 35 °C
- **Multi-metall:** Geeignet für Stahl, Aluminium, verzinkten Stahl und Edelstahl
- **Anlage:** Tauchen, Sprühen oder Waschmaschine
- **Verbesserte Reinigung:** Reinigt besser als herkömmliche Prozesse; durch den Einsatz neuer Reinigungsmittel werden effektiv Verunreinigungen wie Fett, Öl und Werkstattrückstände entfernt
- **Keine Schlammbildung:** Bildet keinen Schlamm, was zu einer geringeren Maschinenwartung führt
- **Abwasserbehandlung:** Phosphatfreies Produkt, einfach zu verarbeiten und kostengünstig
- **Korrosionsschutz:**
 - | Aluminium: Bis zu 1008 Stunden AASS mit 1-Schicht Pulverbeschichtung und bis zu 1440 Stunden AASS mit 2-Schicht Pulverbeschichtung
 - | Stahl: 480 bis 720 Stunden NSS mit 1-Schicht Pulverbeschichtung und bis zu 1008 Stunden NSS mit 2-Schicht Pulverbeschichtung
 - | ähnliche Ergebnisse auf Aluminium und Stahl in Kombination mit Nasslack
- **Lackhaftung:** Im Vergleich zur herkömmlichen Eisenphosphatierung bei Pulverbeschichtungs- und Nasslackierprozessen erheblich verbessert
- **Chemikalienbeschaffung:** Im Allgemeinen wird der Verbrauch von Chemie stark zurückgehen



Märkte

Landwirtschaft, Baugewerbe, Anhängerproduktion und andere allgemeine Industriezweige (Büromöbel, Küchengeräte, Fitnessgeräte usw.)



Ergebnisse des PreCoat CPF-Tests



Stahl | 1-Schicht Pulverbeschichtung | 480 Std NSST



traditioneller Prozess



Alu 6000 | 1-Schicht Pulverbeschichtung | 1008 Std ESST



traditioneller Prozess



„Precoat CPF ist in jedem Prozess leicht zu integrieren. Machen Sie den Schritt in Richtung einer nachhaltigen Zukunft.“

CO₂ REDUCE DEAL



„Precoat CPF erfüllt die Marktnachfrage nach Produkten, welche die Auswirkungen auf Mensch und Umwelt erheblich reduzieren. Der Prozess beweist, dass Nachhaltigkeit und Kosteneinsparungen gleichzeitig erreicht werden können.“

Roland van Meer
Geschäftsbereichsleiter AD Chemicals