

CUBE IN CUBE

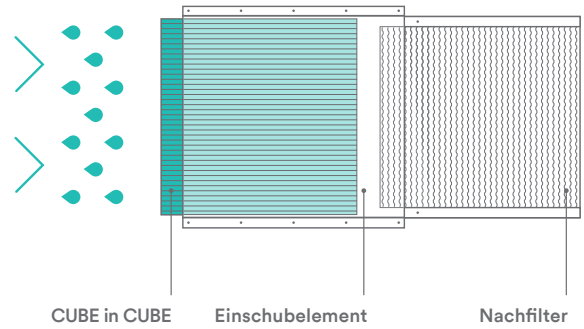
Filter aus Wellpappe und Filtervlies

Der Cube in Cube wurde speziell für Anwendungen mit schnelltrocknendem oder staubigem Overspray entwickelt. Er überzeugt durch eine minimale Anfangsdruckdifferenz und ist dadurch besonders energieeffizient. Er besteht aus einer Wellpappe-Box mit 0,85 m² Filtervlies und einem Überkarton für die nötige Stabilität. Der Filter wird flach und unverbaut inklusive verklebtem Filtermedium geliefert, um das Handling zu vereinfachen und die Logistik zu optimieren. Auch diese neueste edrizzi® Systemkomponente lässt sich gewohnt einfach in das edrizzi®-Baukastensystem integrieren. Er ist mit dem naffi® Filtermedium ausgerüstet, das speziell für die industrielle Lackierung im edrizzi®-System entwickelt wurde und zu 100 % aus recyceltem Polyester besteht. Da das Filtermedium völlig glasfaserfrei ist, kann es ohne Mundschutz, Schutzbrille und Schutzkleidung gehandhabt werden.



CUBE IN CUBE

edrizzi® Cube in Cube Filter können mit den Einschubelementen E500 und allen Nachfiltertypen im System kombiniert werden.



Technische Daten



CUBE in CUBE

500



Filterklasse

ISO Coarse 40 % (G2)



Abscheidegrad

bis 100 %



Anfangsdruckdifferenz

10 Pa (bei 500 m³/h)



Nenn-Volumenstrom

2000 - 3000 m³/m²/h



Empfohlene Anströmungsgeschwindigkeit

0,25 - 2 m/s



Lagerbedingungen

Empfohlen: Temperatur 15 – 25 °C
rel. Luftfeuchtigkeit 45 – 65 %



Filtermatte

naffi® 400 (100% Polyesterfaser)



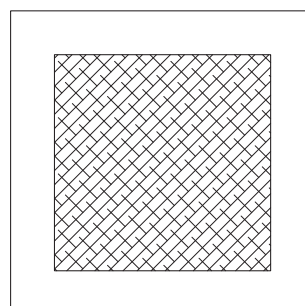
Filterfläche

0,85 m²



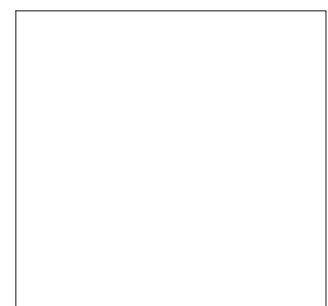
Abmessungen (mm)

Front



485

Seite



495