



ColorMax³

Beschichtungskabine

Flexibel beschichten ohne Kompromisse

Performance by design

 **Nordson**

ColorMax³ Beschichtungskabine – wirtschaftlich und flexibel

Kosten runter, Qualität rauf!

Aus unzähligen Varianten die eine auswählen: Das ist es, was Verbraucher heute beim Kauf vieler Gegenstände des täglichen Lebens schätzen. An die Betreiber einer Pulverbeschichtungsanlage stellt diese Entwicklung hohe Anforderungen in Bezug auf Flexibilität und Produktivität, wenn diese auch in „Losgröße 1“ wirtschaftlich produzieren wollen.



Maximale Effektivität

Um die Effektivität einer Beschichtungsanlage zu maximieren, ist es erforderlich, alle Komponenten auf höchstem Niveau zu optimieren.

Unsere ColorMax³ Pulverbeschichtungskabine wurde konsequent für schnellstmögliche Farbwechsel und zugleich höchste Sauberkeit konzipiert. Die glatten Kabinenwände reflektieren das Licht gleichmäßig, wodurch alle Beschichtungsbereiche der Kabine perfekt ausgeleuchtet und optische Qualitätskontrollen erheblich sicherer und einfacher werden. Der Kabinenboden aus Nordsons patentiertem Apogee®-Material ist zudem besonders widerstandsfähig, langlebig, kratzerresistent und antistatisch.

In Verbindung mit dem intelligenten Luftstrom-Management verhindern die glatten Oberflächen Pulveranhaftungen und -ansammlungen und gewährleisten eine Beschichtung ohne Farbverschleppung.

Dadurch lässt sich die Kabine einfach und vollständig mit Druckluft reinigen. Das übernehmen beim integrierten Air-Wash-System kräftige Druckluftstöße, die herabgefallenes Pulver in kurzen Abständen der Mittelkanal-Absaugung zuführen.

Hubgeräte

Horizontal oder vertikal: Das Säulendesign ermöglicht flexible Installationen der leichten Encore® HD Pistolen für ein perfektes Sprühbild. Verstellbare Ausgleichsgewichte helfen, die Pistolenbewegungen optimal auszubalancieren.



ColorMax³

ColorMax³ hoch 3 = englisch cubed – heißt: kompakt wie ein Würfel. Platzsparend bietet die Kabine maximale Produktivität auf kleinster Fläche



Sauberkeit innen und außen – für verschleppungsfreie Farbwechsel in Minuten

Häufige Farbwechsel? Kein Problem!

Das intelligente Anlagendesign mit seinen gut zugänglichen, servicefreundlichen Komponenten ermöglicht sehr einfache, minutenschnelle Farbwechsel inklusive vollständiger, vollautomatischer Reinigung – ohne dass der Bediener die Kabine betreten und die Anlage ausschalten muss! So werden Farbverschleppungen vermieden und höchste Beschichtungsqualitäten realisiert.



Geringe Pulververluste, saubere Luft

Die einzigartige Nordson Twin-Zyklon Technologie sorgt für höchste Effizienz bei der Pulverrückgewinnung: Abhängig vom verwendeten Pulver gelangen bis zu 95 % zurück zum Pulverzentrum, bevor sie dem Beschichtungsprozess wieder zugeführt werden! Die aussortierten Pulverpartikel werden in einem Endfilter gesammelt und automatisch in einen Abfallbehälter entsorgt.

Für reine Luft sorgt ein ATEX-zertifizierter Endfilter, der Verunreinigungen so zuverlässig abscheidet, dass die gereinigte Luft in die Produktionsumgebung zurückgeführt werden kann!

Bewährte Technik

ColorMax³, Nordson's hochautomatisierte Schnellfarbwechsel-Kabine, hat sich in mehreren Hundert Installationen weltweit bisher bestens bewährt. Ihre hohe Anpassungsfähigkeit an individuelle Bedürfnisse macht sie zur idealen Pulverbeschichtungskabine für nahezu jede Anwendung.



Endfilter

Fängt die kleinsten Pulverlackpartikel auf – optimal auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmt – und entsorgt diese automatisch in einen Abfallbehälter.



Vollautomatische Pistolenreinigung

Die Reinigung der Automatik-Pistolen erfolgt von innen und außen vollautomatisch und sekunden-schnell – ohne manuellen Eingriff und ohne Stillstand der Anlage! So lassen sich Farbwechsel in kürzester Zeit realisieren.



Pulverrückgewinnung durch Twin-Zyklon

Per Luftstrom-Verwirbelung werden selbst kleinste Pulverpartikel zuverlässig ausgefiltert und – nach sorgfältiger Siebung im Pulverzentrum – der Produktion wieder zugeführt.

Dichtstrom-Beschichtungsanlagen – flexibel wie die Wünsche Ihrer Kunden

Spitze in Qualität, Produktivität und Wirtschaftlichkeit

Effiziente Beschichtungen, kurze Rüst- und Reinigungszeiten sowie schnelle, verschleppungsfreie Farbwechsel verhelfen unseren Kunden zu einer bis zu 65 % höheren Produktivität und zu Einsparungen an Energie und Pulver (bis zu 45 %). Langlebige Bauteile wie die bis auf 4.000 Stunden Wartungsfreiheit ausgelegten HDLV Pumpen und die hervorragende Zugänglichkeit unserer Anlagen minimieren zudem Stillstandszeiten und den Wartungsaufwand.

1 ColorMax³ Beschichtungskabine

Hergestellt aus speziellen Kunststoffen, werden Pulveranhaftungen minimiert und eine schnelle, einfache Reinigung mit Druckluft ermöglicht.

2 Pistolen-Hubgeräte

Sind horizontal und vertikal beweglich und schaffen optimale Bedingungen für die Beschichtung unterschiedlichster Werkstücke.

3 Apogee-Material und AirWash-System

Der von Nordson patentierte Verbundstoff Apogee® ist äußerst widerstandsfähig und beugt Pulveranhaftungen vor. Das AirWash-System entfernt Pulveransammlungen auf dem Boden zuverlässig aus der Kabine und führt sie dem Pulverkreislauf erneut zu. Die Kabine kann während einer Wartung jederzeit gefahrlos betreten werden, falls dies notwendig ist.

4 Spectrum HD Pulverzentrum

Versorgt die Pistolen mittels HDLV Pumpen mit Pulver und bereitet recyceltes Material für die Wiederverwendung auf.

5 Pulversieb

Ein Ultraschallsieb bereitet das Frischpulver sowie das zurückgeführte Pulver für die Wiederverwendung auf. Das Sieb ist gut sichtbar und jederzeit direkt zugänglich, wodurch Farbwechsel vereinfacht und beschleunigt werden.

6 HDLV Pistolenpumpen

Transportieren das Pulver vom Pulverzentrum-Behälter zu den Pulverpistolen.

7 HDLV Transferpumpen

Transportieren das Pulver vom Frischpulverkarton oder Großgebinde-Behälter zum Pulverbehälter sowie das recycelte Pulver vom Zyklon zurück in den Pulverbehälter.

8 PowderPilot HD Steuerung

Die Anlagensteuerung ermöglicht die präzise digitale Steuerung der Pulverbeschichtungsanlage – für einfachen Zugang zu allen Parametern der Pulverapplikations- und Kabinensteuerung.

9 Twin-Zyklon

Nur was man sehen kann, kann man auch reinigen! Bei Nordsons einzigartigem Twin-Zyklon sind alle Teile gut zugänglich und ermöglichen so schnelle Überprüfungen und verschleppungsfreie Farbwechsel.

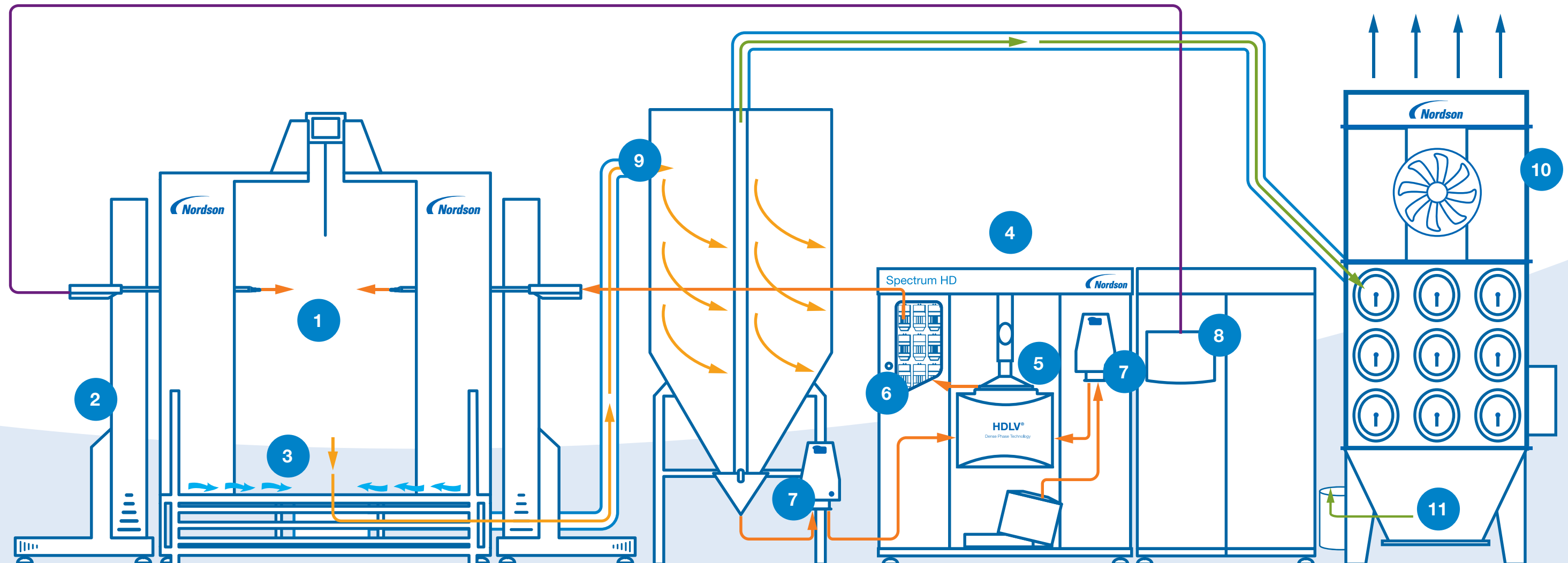
10 ATEX-zertifizierter Endfilter

Stellt die Durchströmung der Kabine mit sauberer Luft sicher. Er ist mit einem digitalen Druckabfall-Kontrollsystem sowie einem pneumatischen Filterpatronen-Abreinigungssystem ausgestattet und verfügt über Sicherheitsfilter, die eine Rückführung der gereinigten Luft in die Hallenumgebung erlauben.

11 Ausgefilterte Pulverpartikel vom Endfilter

Diese werden der Abfallentsorgung direkt zugeführt.

Pulverfluss →



Was bedeutet Dichtstrom-Technologie?

Nordson's patentierte HDLV® Pumpen arbeiten mit der Dichtstrom-Technologie, bei der mehr Pulver bei geringer Geschwindigkeit und unter Verwendung von weniger Luft zur Pistole gepumpt wird. Dies führt zu einer maximalen Prozesskontrolle.

Dichtstrom-Technologie: Alles unter Kontrolle

Das Ergebnis sind eine verbesserte Leistung, hervorragende Deckung und verlässliche Farbwechsel, die die Produktivität steigern und Kosten reduzieren.

Mit mehr als 10 Jahren praxiserprobter Erfahrung bleibt Nordson einer der Spitzenreiter im Bereich Dichtstrom-Technologie in der Pulverbeschichtungsindustrie.

- Stabiler Pulverausstoß und Prozesskontrolle für präzisen Pulverauftrag und signifikante Pulvereinsparungen
- Höchster Auftragswirkungsgrad mit weichem Sprühmuster
- Ausgezeichnete Deckung bei Vertiefungen aufgrund optimierter Sprühgeschwindigkeiten
- Durch die lange Haltbarkeit der internen Pumpenkomponenten von bis zu 4.000 Stunden reduzieren sich die Stillstandszeiten für maximale Produktivität
- Verschleppungsfreie Farbwechsel im gesamten Sprühsystem aufgrund automatischer Reinigung

Bereits in über 1.000 Anlagen erfolgreich eingesetzt

Die besten Argumente für unsere Dichtstrom-Technologie kommen nicht von uns. Sie kommen von zufriedenen Kunden:



Unser Nordson Pulverbeschichtungssystem produziert 10 Stunden pro Tag, 5 Tage in der Woche. Seit der Installation 2015 haben wir nur ein Quetschventil in einer HDLV Pumpe warten müssen. Das bedeutet, dass unsere Anlage über 4.000 Stunden wartungsfrei gelaufen ist.
Andrew Emmerson, Salop Powder Coating Ltd.



In den 23 Monaten seit der Installation, hat unser Beschichtungssystem durchgängig produziert, ohne jeglichen Stillstand oder Austausch eines Pumpenteils wie z.B. eines Quetschventils. Darüber hinaus bietet uns das System absolute Produktionssicherheit, ermöglicht eine höhere Produktivität und hilft, Kostenersparnisse zu realisieren.
Karolina Szwugier, Qualitäts-Ingenieur, Secal Ltd.



Wir haben uns mehrere Anlagen angeschaut, Tests durchgeführt und uns für die Dichtstrom-Technologie von Nordson entschieden. Sie hat uns durch ihre Leistungsfähigkeit und ihre Beschichtungsqualität überzeugt.
Markus Pape, Geschäftsführer, Oberflächentechnik Lönigen GmbH & Co.KG

Viele Gründe, um Nordson zu wählen

Höchste Präzision und Leistungsfähigkeit sind ein Muss, um im harten Wettbewerb zu bestehen.

Auf uns können Sie sich verlassen! Mit unserem Know-how, unserer ausgereiften Technologie, den bewährten Produkten und einem kompetenten Kundendienst unterstützen wir Sie dabei, noch effizienter und produktiver in bestmöglicher Qualität zu produzieren.

Dies sind exakt die Gründe, warum anspruchsvolle Hersteller weltweit auf Nordson vertrauen.

Performance by design

Nordson Industrial Coating Systems

ics.eu@nordson.com
www.nordson.com/ics



/Nordson_Coating



/NordsonICS



/company/nordson-industrial-coating-systems

Nordson ist weltweit für Sie da:
www.nordson.com/icslocations

