









Datenblatt KNV

Katalytische Nachverbrennung

Volumenstrom in Norm: 6.000 m³/h

UNSERE ANLAGEN FÜR DIE KATALYTISCHE NACHVERBRENNUNG REDUZIEREN SCHADSTOFFE BEI NIEDRIGEN TEMPERATUREN. DAS SPART ENERGIE UND KOSTEN UND SORGT FÜR GERINGERE AUFHEIZZEITEN UND HÖHERE STANDZEITEN. KNV-ANLAGEN SIND IDEAL FÜR ABLUFTSTRÖME MIT GERINGEN SCHADSTOFF-KONZENTRATIONEN GEEIGNET.

-  > 99 % Schadstoffabbaurate
-  Optimierung der Energiebilanz
-  TA-Luft-konform
-  Patentiertes Verfahren
-  Autothermer Betrieb
-  Steigerung der Produktivität durch geringe Aufheizzeiten

ETS Air Systems KNVe 6.000

TECHNISCHE DATEN	
Technologie	Katalyse
Wärmerückgewinnung	Rekuperativ
Energierückgewinnung	Wärmetauscher
Bauweise	20' Container
Betriebsweise	Autotherm Kontinuierlich Diskontinuierlich
Höhe	2.900 mm
Länge	6.060 mm
Breite	2.440 mm
Gewicht	8 t
Aufstellungsfläche	15 m ²
Flächenbelastung	6 kN/m ²
Volumenstrom	6.000 Nm ³ /h
Konzentration	<11 g/Nm ³
Autothermer Punkt	3,5 g/Nm ³
Katalysator	Ja
Betriebstemperatur (Standard Oxidation)	320 °C
Statische Druckerhöhung (Lüfter)	6.000 Pa
Max. thermische Leistung (Heizung)	120 kW
Max. Anschlussleistung	190 kW
Spannung	400 V
Absicherung Stromstärke	275 A

OPTIONEN
Vorbehandlung (Filter, Zyklon)
SCR, Wäscher & Adsorber auf Anfrage
Sonstige Abscheider (z.B. für Kondensat)
Außenaufstellung
Kamin inkl. Statik auf Anfrage
Integration von spezifischer Messtechnik (UEG-Sensoren, Volumenströmmessung, Energieverbrauchsmessung) und Explosionsschutzausrüstung
Erweiterte klimatische Einsatzbedingungen
Säurebeständige Ausführung
Schnittstellen z.B. über Profinet oder Profibus
Abluftmessung mit kalibriertem FID-Messgerät

TYPISCHE SCHADSTOFFE*	
Monomere, Butadien, Weichmacher	Kunststoffherstellung und -verarbeitung
Methanol, Ethanol, andere Lösemittel	Reinigung, Desinfektion, Farben, Lacke
Formaldehyd, Klebstoffe, Epoxide	Möbelproduktion, Lackieren, Kleben, biochemische Prozesse
Kohlenstoffmonoxid, Wasserstoff	Verbrennung, Röstung, chemische Prozesse
Methan, Ethan, Propan, Ethylen, Benzin, Diesel	Erzeugung von Energie und Wärme, Anwendungen mit Brennstoff
Benzol, Toluol, Ethylbenzol, Xylole	Verarbeitung von Polymeren, Erdöl und Erdgas, Recycling von Altöl

*weitere Schadstoffe auf Anfrage

WE ARE PASSIONATE ABOUT SUSTAINABLE SOLUTIONS.

