

JOT Messeausgabe zur Paintexpo 2022

Energie sparen in Powerwash-Anlagen

Für die Oberflächenreinigung von Kunststoffteilen hat Zeller+Gmelin den Divinol Spritzreiniger 1362 KC entwickelt. Der Spritzreiniger erreicht das erforderliche Ergebnis schon bei Raumtemperatur und reduziert so den Energieaufwand in sogenannten Powerwash-Anlagen erheblich. Im Vordergrund stehen dabei die Energieeffizienz und Umweltverträglichkeit.

Abstriche müssen die Kunden bei Zeller+Gmelin nicht machen, wenn es um die Umweltfreundlichkeit der Divinol Spritzreiniger geht. Jonas Wasserka, Bereichsleiter PCH bei Zeller+Gmelin, betont: „Mit unseren wässrigen Reinigern für Powerwash-Anlagen sind wir in der Lage, lackierfähige Oberflächen auf allen gängigen Kunststoffen zu erzielen. Für die Vielzahl von Anwendungen bieten wir alkalische und saure Produkte an - und das teilweise komplett kennzeichnungsfrei!“

Der Divinol Spritzreiniger 1362 KC verfügt über eine hohe Biostabilität und kommt ohne Biozide aus. Er kann ohne störende Schaumbildung eingesetzt werden. Aufgrund der niedrigen Prozesstemperatur verdunstet im Betrieb der Powerwash-Anlage weniger Wasser, damit geht auch eine Einsparung beim Frischwasserverbrauch einher.

Das Thema Nachhaltigkeit und Klimaschutz hat bei dem Traditionsunternehmen aus Eislungen einen hohen Stellenwert. Im Januar 2020 hat sich Zeller+Gmelin als „Klimaneutraler Standort“ qualifiziert. Alle Produkte – auch der neue Divinol Spritzreiniger 1362 KC – werden klimaneutral produziert, gelagert und ausgeliefert.

Top Ergebnisse bei niedrigen Temperaturen

Mit dem Divinol Spritzreiniger 1362 KC kann beim Energieeinsatz ganz erheblich gespart werden. Im Einsatz reichen Temperaturen ab 25 °C in der Powerwash-Anlage aus, um optimale Ergebnisse zu erzielen. Das notwendige Aufheizen und das

Ihr Ansprechpartner:
Andreas Rascher, Marketing
Schlossstraße 20, 73054 Eislungen/Fils
Tel.: 07161 / 802 - 352
E-mail: a.rascher@zeller-gmelin.de

durchgängige Halten von hohen Prozesstemperaturen entfallen. Die Vorbehandlung und somit die gesamte Lackierung wird wirtschaftlicher.



Ihr Ansprechpartner:
Andreas Rascher, Marketing
Schlossstraße 20, 73054 Eisingen/Fils
Tel.: 07161 / 802 - 352
E-mail: a.rascher@zeller-gmelin.de



Bild 1, 2, 3: Powerwash-Anlage innen

BU: Der Divinol Spritzreiniger 1362 KC reduziert den Energieaufwand für Powerwash-Anlagen deutlich. Ein Aufheizen der Badtemperatur auf 60 °C ist nicht mehr nötig. Er erreicht schon bei Raumtemperatur die erforderliche Reinigungsleistung in der Powerwash-Anlage. (Bildquelle: b+m surface systems GmbH)

Downloadlinks:

http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Zeller_Gmelin/powerwash-anlage1.jpg

http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Zeller_Gmelin/powerwash-anlage2.jpg

http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Zeller_Gmelin/powerwash-anlage3.jpg



Bild 4: Georg Burkhardt

BU: Georg Burkhardt, Projektgenieur R+D PCH bei Zeller+Gmelin: „Mit unserem Divinol Spritzreiniger 1362 KC haben wir einen prozessstabilen Reiniger entwickelt, der die geforderte Oberflächensauberkeit bei reduzierten Badtemperaturen erzielt.“

Downloadlink: http://pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Zeller_Gmelin/Georg_Burkhardt_ZellerGmelin.jpg

Ihr Ansprechpartner:
Andreas Rascher, Marketing
Schlossstraße 20, 73054 Eisligen/Fils
Tel.: 07161 / 802 - 352
E-mail: a.rascher@zeller-gmelin.de



Bild 5: Jonas Wasserka

BU: Jonas Wasserka, Bereichsleiter PCH bei Zeller+Gmelin: „Wer weniger Energie verbraucht, hilft Ressourcen zu sparen und schützt so automatisch auch das Klima.“

Downloadlink: http://pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Zeller_Gmelin/Jonas_Wasserka_ZellerGmelin.jpg

Über Zeller+Gmelin

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG, 1866 gegründet, beschäftigt weltweit über 900 Mitarbeiter, wovon knapp die Hälfte am Stammsitz in Eislingen tätig ist. Mit seinen 16 Tochtergesellschaften agiert das mittelständische Unternehmen weltweit. Das Produktportfolio splittet in die Unternehmensbereiche Schmierstoffe, Industriechemie und Druckfarben. Die hochwertigen Produkte nehmen am internationalen Markt eine Spitzenstellung ein. Dabei bietet Zeller+Gmelin individuelle und ganzheitliche Lösungen aus einer Hand von Forschung und Entwicklung bis zur Produktion. Wie hoch der F&E-Anteil ist, zeigt sich nicht zuletzt daran, dass rund 20 Prozent der Mitarbeiter in Eislingen in diesem Bereich beschäftigt sind, um die innovativen Produkte permanent an den Markt- und Kundenanforderungen weiterzuentwickeln und zu optimieren. <http://www.zeller-gmelin.de>

Bei Abdruck Beleg erbeten

Ihr Ansprechpartner:
Andreas Rascher, Marketing
Schlossstraße 20, 73054 Eislingen/Fils
Tel.: 07161 / 802 - 352
E-mail: a.rascher@zeller-gmelin.de