

Presstext - DE

## **LED-ColorControlOptik - Neue LED Generation für die Farbabmusterung**

OLIGO surface controls ist ein weltweit führender Hersteller von hochpräzisen Oberflächenkontroll- und Farbabmusterungssystemen im Premiumsektor. Diese speziell für die Fehlererkennung entwickelten visuellen Prüfmittel lassen jeden Oberflächenmakel und Farbfehler sichtbar werden. Unsere ColorMatching-Systeme - nun auch erstmals mit innovativer LED-Technologie ermöglichen Ihnen eine jederzeit reproduzierbare, von der Tageszeit unabhängige, optimale Kontrolle diverser Oberflächen auf Farbtonfehler unter Normlicht- und selbst festlegbaren Tageslichtsituationen. Die LED-ColorControlOptik zeichnet sich im Vergleich zu Ihrem Vorgängermodell insbesondere durch ihre maximale Effizienz aus und garantiert einen um 55% reduzierten Energieverbrauch und eine um mindestens 60 % verringerte Wärmeentwicklung bei verbesserter Lichtausbeute. Durch das neue schlanke Design und die fortschrittliche LED-Technik verringert sich der Wartungsaufwand signifikant, zudem entfällt die Aufwärmphase der Leuchtmittel, wodurch die Leuchte direkt nach dem Einschalten genutzt werden kann. Mit ihrer homogen abstrahlenden leuchtenden Fläche ermöglicht die LED-ColorControlOptik, auch bei Veränderung der Prüfposition eine winkelunabhängige Betrachtung des Prüfobjektes. Unsere LED-Prüfoptik ist in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich, wodurch sie speziell für Ihre Anwendung, ob als Einzelarbeitsplatz, Tischkabine oder große ColorMatching-Kabine eingesetzt werden kann.

Presstext - EN

## **LED-ColorControlOptic – The new LED generation of ColorMatching**

OLIGO surface controls is a leading manufacturer of high-precision surface inspection and ColorMatching systems in the premium sector. These visual inspection systems, specially developed for defect detection, make every surface blemish and all color defects visible. Our ColorMatching systems, now featuring innovative LED technology, provide you with a reproducible, optimum inspection for all types of surfaces for color defects under standard illuminants and self-definable daylight situations, independent of the time of day. Compared to its predecessor, the LED color control optic is characterized in particular by its maximum efficiency, guaranteeing a 55% reduction in energy consumption and at least 60% less heat generation with improved luminous efficiency. The new slim design and the advanced LED technology in addition significantly reduce the maintenance effort. On top, the warm-up phase of the illuminants is eliminated, which means that the luminaire can be used immediately after being switched on. With its homogeneously emitting luminous surface, the LED color control optics enables angle-independent checking of the test object, even when the position is changed. Our LED color control optic is available in different versions, which allows it to be used specifically for your application, whether as a single workstation, tabletop booth or as an entire color matching booth.