

ALPHA-CUBE L-Box

Individualisierung für beste Performance in der Anlage, kombiniert mit reduziertem Energieeinsatz. Die ALPHA-CUBE L-Box trägt damit den hohen Ansprüchen der Produktion ebenso Rechnung, wie den ökologischen Herausforderungen unserer Zeit.

Im Gegensatz zu bisherigen Einwegfiltern, die sich auf Grund ihrer Bauweise meist nur für ein bestimmtes Spektrum an Lacken eignen, liefert die ALPHA-CUBE L-Box unter verschiedensten Bedingungen optimale Ergebnisse.

Durch die Kombination eines Prallabscheiders mit einer Auswahl an unterschiedlichen Filtermedien, ermöglicht das revolutionäre Konzept die einfache und individuelle Abstimmung auf die jeweiligen Bedürfnisse. Dies gelingt ohne eine zusätzliche, externe Filterstufe, da diese bereits in die ALPHA-CUBE L-Box integriert werden kann.

Der geringe Anfangswiderstand ändert sich entlang der Standzeit nur geringfügig, bei einem konstanten Abscheidegrad von über 98,00 %.

Damit trägt die ALPHA-CUBE L-Box zu einer Verbesserung der Energiebilanz bei.

Durch die Möglichkeit flachliegend transportiert zu werden, finden 96 Filter Platz auf einer Euro-Palette. Diese effiziente Nutzung des Frachtvolumens möchte dem ökologischen Gedanken bereits bei der Logistik gerecht werden.

Erhältlich in den gängigen Basis-Maßen für Einwegfilter-Boxen, mit 300 mm bzw. 500 mm Tiefe.