**Modulare Rührwerkstechnik nachhaltig einsetzen**

Druckluftrührwerke stellen eine wichtige Komponente zur korrekten Aufbereitung und Verarbeitung von Farben und Lacken dar. In der Praxis werden die anfallenden Betriebskosten häufig nicht hinterfragt, wodurch enormes Einsparungspotenzial ungenutzt bleibt.

Neben den etablierten Lamellenmotoren bieten Radialkolbenmotoren eine nachhaltige und hocheffiziente Alternative. Der direkte Vergleich macht es mehr als deutlich: Radialkolbenmotoren weisen einen bis zu 85% geringeren Luftverbrauch auf. Viele Anwender berücksichtigen bei Neuinvestitionen nur die Einmalkosten. Der richtige Ansatz betrachtet die anfallenden Kosten über die komplette Einsatzzeit und dazu gehören insbesondere die Energiekosten. Mit einer einfachen Betriebskostenrechnung lässt sich eindeutig nachweisen, dass sich die höheren Anschaffungskosten des ECO-Line Motors häufig schon nach wenigen Monaten amortisieren. Vereinfacht gesagt: Der Einsatz eines Radialkolbenmotors senkt Ihre Betriebskosten bis zu 85% und bietet zugleich ein zuverlässiges und nachhaltig operierendes Antriebskonzept mit vielen technischen Vorteilen:

* Ölfreier Betrieb
* ATEX-Konformität
* Geringe Geräuschentwicklung ähnlich E-Motoren (76-78 dB)
* Gleichförmiger Rundlauf bei allen Drehzahlen (0-800 U/min)
* Hohes Drehmoment auch bei geringen Drehzahlen (3-28Nm)
* Lange Lebensdauer durch integrierten, doppelgelagerten Vorsatzflansch
* Eloxiertes, glattflächiges Gehäuse
* Wahlweise mit Planetengetriebe

IBK geht mit den modularen Rührwerken und Hebestationen einen Schritt weiter. Neben vorkonfigurierten Rührwerken für 30L, 200L und IBC-Container können individuelle Lösungen, angepasst an die kundenseitigen Voraussetzungen wie Behältergröße und Materialeigenschaften, konfiguriert werden. Motor, Verbindungsstück, Welle und Rührelement sind die variablen Komponenten. Um den passenden Anschluss des Rührwerkes an den Behälter oder die Hebestation zu gewährleisten, kann die passende Traverse, Adapter oder ein Deckel gewählt werden. Das Beste daran: Traversen und Behälterdeckel haben ein universelles Lochbild, sodass ein Um- bzw. Aufrüsten des Rührwerkmotors bei verändernden Anforderungen kein Problem darstellt. Hochwertige Werkstoffe aus Edelstahl und ATEX-geprüfte Komponenten erfüllen die Ansprüche nahezu jeder Anwendung.

Ob Rührwerk auf Traverse, Stativ oder mechanischer/pneumatischer Hebestation als stationäre/ fahrbare Ausführung oder spritzfertige Lackiereinheit mit Kolbenpumpe – IBK ist Ihr Partner in der Farbspritz- und Rührwerkstechnik.

**Text- Presseservice Paint Expo 2024**

Modulare Rührwerkstechnik

Der Einsatz eines Eco-Line Radialkolbenmotors senkt Ihre Betriebskosten bis zu 85% und bietet zugleich ein zuverlässiges und nachhaltig operierendes Antriebskonzept mit vielen technischen Vorteilen!  
   
Modulare IBK-Rührwerke und Hebestationen gehen einen Schritt weiter. Neben vorkonfigurierten Rührwerken für 30l, 200l und 1000l IBC-Container können individuelle Lösungen zusammengestellt werden. Motor, Verbindungsstück, Welle und Rührelement sind die variablen Komponenten. Um den passenden Anschluss des Rührwerkes an den Behälter oder die Hebestation zu gewährleisten, kann die passende Traverse, Adapter oder ein Deckel gewählt werden. Das Beste daran: Traversen und Behälterdeckel haben ein universelles Lochbild, sodass ein Um- bzw. Aufrüsten des Rührwerkmotors bei sich ändernden Anforderungen kein Problem darstellt. Hochwertige Werkstoffe aus Edelstahl und ATEX-geprüfte Komponenten erfüllen die Ansprüche nahezu jeder Anwendung.

Modular mixer technology

The use of an Eco-Line radial piston motor reduces your operating costs by up to 85% and at the same time offers a reliable and sustainable drive concept with many technical advantages!  
  
Modular IBK agitators and lifting stations go one step further. In addition to pre-configured agitators for 30l, 200l and 1000l IBC containers, individual solutions can be put together. Motor, connector, shaft and agitator element are the variable components. In order to ensure the right connection of the agitator to the container or lifting station, a suitable crossbar, adapter or cover can be selected. The best thing about it: crossbars and container lids have a universal hole pattern, so that converting or upgrading the agitator motor to meet changing requirements is no problem. High-quality stainless steel materials and ATEX-tested components meet the requirements of almost any application.