**OptiCenter**® **All-in-One (OC11): Pulvermanagement mit dualem Pulverbehälter und neuster Applikationspumpentechnologie**

**OptiCenter All-in-One OC11 ist das neue Pulvermanagementsystem mit zwei OptiSpeeder Pulverbehältern (DualSpeeder), kombiniert mit** neuster OptiSpray All-in-One® Pumpentechnologie, die fortschrittliche Pulverladetechnik mit der zweiten Generation der SIT-Dichtstrom-Pulverfördertechnik in einem kompakten Gerät vereint.

Das OC11 verfügt über zwei OptiSpeeder Pulverbehälter (DualSpeeder), welche ein Beschichten von zwei unabhängigen Farben nacheinander mit ultraschnellem Farbwechsel ermöglichen. Das OptiCenter nutzt dabei die MultiColor Switch Technologie, die das schnellste Umschalten zwischen den OptiSpeeder-Behältern und den saubersten Farbwechsel zwischen den alternierenden Farben ermöglicht. Ein Wechsel geschieht in nur 45 Sekunden und sorgt für Farbflexibilität und Betriebseffizienz bei der Produktion von Kleinserien.

Ein weiteres Merkmal des OptiCenters All-in-One OC11 ist seine Fähigkeit, gleichzeitig aus beiden Pulverbehältern zu beschichten. Einerseits ermöglicht das Gerät parallel mit nur Frischpulver aus einem Behälter und mit Frisch- und Rückgewinnungspulver aus dem anderen Behälter zu beschichten, was eine unabhängige Anwendung ermöglicht. Für Oberflächen, die eine "A"-Qualität erfordern, wird Frischpulver verwendet, während Rückgewinnungspulver auf optisch weniger kritische Bereiche aufgetragen wird. Diese Optimierung sorgt für höchste Produktqualität und maximale Pulverausnutzung, was letztlich den Ausschuss reduziert und die Kosteneffizienz erhöht.

Zusätzlich können die beiden Pulverbehälter als doppelte Frischpulverquelle des gleichen Pulvers genutzt werden. Der Anwender profitiert insbesondere bei langen Produktionschargen von stetiger automatischer Frischpulverversorgung. Dies verhindert einen Anlagenstillstand durch Pulvermangel.

Mit der Integration von Elektrostatik und Pulverförderung über die bewährte Gema OptiSpray-Pumpentechnologie in einem kompakten Gerät ist die neue OptiSpray All-in-One-Pumpe die erste ihrer Art in der Pulverbeschichtungsindustrie. Diese Kombination gewährleistet eine nahtlose Interaktion zwischen pneumatischen und elektrostatischen Funktionen, was zu einer reaktionsschnellen Pulverzufuhr, einer verzögerungsfreien Steuerung der Pulverwolke und der höchsten Auftragseffizienz führt.

Bis zu 36 OptiSpray All-in-One lassen sich sehr platzsparend direkt im OC11 integrieren und machen den sonst marktüblichen Pistolensteuerschrank überflüssig, was Platz spart und ergonomische Anlagenlayouts bietet, die schnell installiert werden können.

Mit dem Pulvermanagement OptiCenter und der integrierten OptiSpray All-in-One Pumpe profitieren Anwender von schnellsten Farbwechseln, stabilen Beschichtungsergebnissen, intuitiver Bedienung und problemloser Wartung.

Das OC11 kann mit verschiedenen Ausstattungsvarianten auf individuelle Anforderungen zugeschnitten werden, wie z.B. mit dem Ultraschallsiebeinsatz US07. Zusätzlich können Kunden zwischen verschiedenen internen Frischpulversystemen wählen, darunter der Standardkonus, der Konus mit Wiegeeinrichtung, der Vibrationstisch für die Pulverbox oder die externe Frischpulverzufuhr mit der OptiFeed FPS-Serie.

*Wörter: 366*

*Zeichen: 3242*

**OptiCenter® All-in-One (OC11): Powder management with dual powder hopper and latest application pump technology**

**OptiCenter All-in-One OC11 is the new powder management system with two OptiSpeeder powder hoppers (DualSpeeder), combined with latest OptiSpray All-in-One® pump technology, which combines advanced powder loading technology with second generation SIT dense phase powder delivery technology in one compact unit.**

**The OC11 has two OptiSpeeder powder hoppers (DualSpeeder), which enables coating of two independent colors in succession with ultra-fast color change. The OptiCenter uses MultiColor Switch technology, which provides the fastest switching between OptiSpeeder hoppers and the cleanest color change between alternating colors. A switch occurs in as little as 45 seconds, providing color flexibility and operational efficiency for short-batch production.**

**Another feature of the OptiCenter All-in-One OC11 is its ability to coat simultaneously from both powder hoppers.**

On the one hand, it is possible to coat in parallel with only fresh powder from one container and recovery powder mix from the other, allowing independent application. **Fresh powder is used for surfaces requiring "A" quality, while recovery powder is applied to visually less critical areas. This optimization ensures the highest product quality and maximum powder utilization, which ultimately reduces scrap and increases cost efficiency.**

**In addition, the two powder hoppers can be used as a dual fresh powder source of the same powder. The user benefits from continuous automatic fresh powder supply, especially for long production batches. This prevents plant downtime due to powder shortages.**

**With the integration of electrostatics and powder conveying via the proven Gema OptiSpray pump technology in one compact unit, the new OptiSpray All-in-One pump is the first of its kind in the powder coating industry. This combination ensures seamless interaction between pneumatic and electrostatic functions, resulting in responsive powder delivery, instantaneous powder cloud control and the highest application efficiency.**

**Up to 36 OptiSpray All-in-One can be integrated directly in the OC11 in a very space-saving way, eliminating the need for the otherwise commercially available gun control cabinet, which saves space and provides ergonomic plant layouts that can be installed quickly.**

**With OptiCenter powder management and the integrated OptiSpray All-in-One pump, users benefit from the fastest color changes, stable coating results, intuitive operation and trouble-free maintenance.**

**The OC11 can be tailored to individual requirements with various equipment options, such as the US07 ultrasonic sieve insert. In addition, customers can choose between various internal fresh powder systems, including the standard cone, the cone with weighing device, the vibration table for the powder box or the external fresh powder supply with the OptiFeed FPS series.**

*Words: 422*

*Characters: 2943*