**Scan & Spray - programmierfreies Beschichten jedes Objekts**

Die zweite Generation der Dynamischen Konturerkennung besteht aus dem neuen Laserscanner gepaart mit der weiterentwickelten Generation des vertikalen Hubgeräts Typ ZA16 und den Pistolenachsen Typ UA05.

Die Lösung erkennt die Objektkontur vollautomatisch und positioniert die Pistolen auch bei dünnen Objekten und bei hohen Fördergeschwindigkeiten individuell und präzise. Durch die programmierfreie Anpassung aller relevanten Beschichtungseinstellungen wird der Anwendungsbereich deutlich erweitert.

Die Dynamische Konturerkennung ist nahtlos in die übergeordnete Steuerung MagicControl 4.0 integriert, die die Objektformen automatisch in optimierte Pistolenpositionen übersetzt, die Beschichtungsparameter anpasst und mehrere Pistolenachsen einstellt, um hervorragende Beschichtungsergebnisse bei komplexen Geometrien zu erzielen.

Die dynamische Konturerkennung ermöglicht die automatisierte Beschichtung von schwierigen Teilegeometrien und löst komplexe Applikationsaufgaben. Die Teilegrösse ist praktisch unbegrenzt und ermöglicht die Beschichtung von Kleinteilen bis hin zu XXL-Teilen. Mehrere Achsstationen arbeiten gleichzeitig für eine optimale Beschichtung der gesamten Oberfläche von komplexen und großen Teilen. Die Lösung ist vollständig skalierbar, was volle Beschichtungsflexibilität, höhere Produktivität und mehr Produktionseffizienz ermöglicht.

Wörter: 165

Zeichen: 1416

**Scan & Spray - programming-free coating of any part**

The second generation of Dynamic Contour Detection consists of the new laser scanner paired with the advanced generation of the vertical reciprocator type ZA16 and the individual gun axes type UA05.

The solution detects the object contour fully automatic and positions the guns individually even for thin objects and at high conveyor speeds. Due to the programming-free adaption of all relevant line settings the application range is significantly extended.

The Dynamic Contour Detection solution is seamlessly integrated into the master control MagicControl 4.0, which automatically translates object shapes into optimized gun positions, matches the coating parameters and adjusts multiple gun axes to achieve outstanding coating results on complex geometries.

Dynamic Contour Detection enables automated coating of difficult part geometries and solves complex application tasks. The part size is virtually unlimited and allows coating of small parts up to XXL parts. Multiple axis stations perform simultaneously for optimal coating of the entire surface of complex and large parts. The solution becomes fully scalable, which enables full coating flexibility, higher productivity and more production efficiency.

Words: 182

Characters: 1262