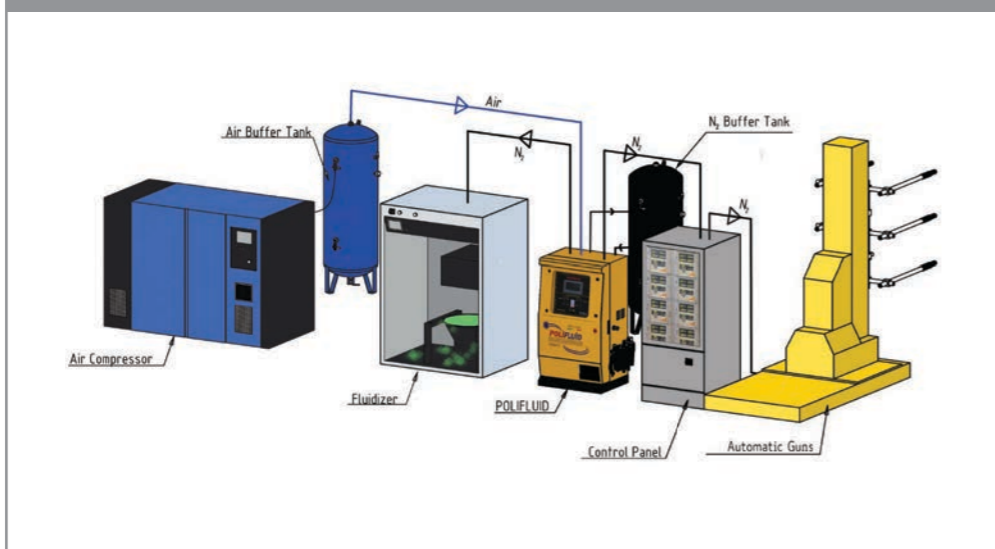
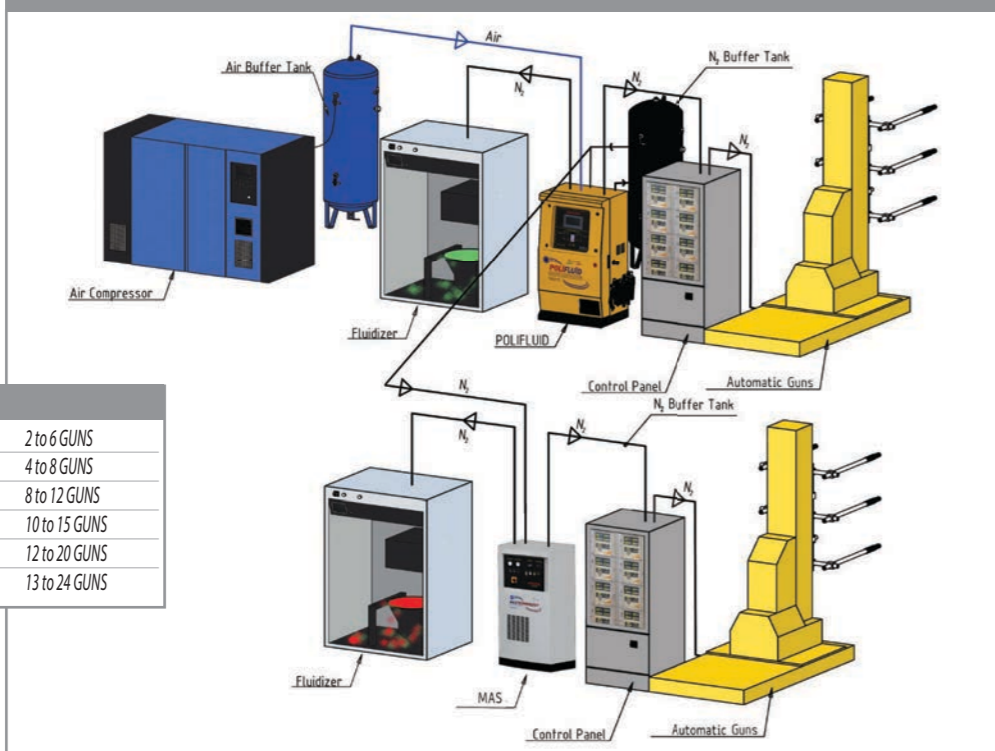




LINEA CON 1 RECIPROCATORE / 1 ROBOT LINE



LINEA COMBINATA CON 2 RECIPROCATORI / COMBINED 2 ROBOTS LINE



MODELLI / MODELS

PFL - 30	DA 2 A 6 PISTOLE	2 to 6 GUNS
PFL - 50	DA 4 A 8 PISTOLE	4 to 8 GUNS
PFL - 70	DA 8 A 12 PISTOLE	8 to 12 GUNS
PFL - 100	DA 10 A 15 PISTOLE	10 to 15 GUNS
PFL - 200	DA 12 A 20 PISTOLE	12 to 20 GUNS
PFL - 250	DA 15 A 24 PISTOLE	13 to 24 GUNS



Piazzale Thailandia, 6 - 58100 Grosseto - Italy
ph. +39 0564 425117 - Fax +39 0564 418833 - info@eurosider.com
www.eurosider.com

EUROSIDER®

POLIFLUID®



ELECTROSTATIC POWDER COATING SYSTEM
INTERNATIONAL PATENT

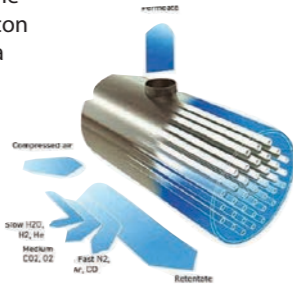


eurosider.com

Eurosider presenta POLIFLUID®, sistema brevettato per la verniciatura a polvere: finitura visibilmente più uniforme, facile penetrazione della polvere nelle

zone difficili, uniformità di tinta e risparmio del prodotto sono solo alcuni dei vantaggi che permettono agli utilizzatori di applicare con ottimi risultati la vernice in polvere, senza costose modifiche o sostituzione degli impianti di verniciatura già in uso. Installato su linee di verniciatura dotate di impianto a ciclone, con recuperi anche del 99% di prodotto,

POLIFLUID® garantisce un aumento consistente dell'efficienza di trasferimento e una maggiore resa, espressa in mq/kg della polvere in uso. Il ritorno dell'investimento (ROI) è mediamente calcolato in 6-8 mesi.



POLIFLUID® concentra l'azoto contenuto nell'aria compressa attraverso il principio della permeazione selettiva e lo utilizza come fluido di spinta in tutte le fasi di applicazione dei prodotti vernicianti a polvere.

I vantaggi sono rafforzati dalla gestione della temperatura del fluido e dalla possibilità di ionizzarlo con cariche positive o

negative. **POLIFLUID®** eroga un gas inerte, anidro e pulito, rendendo costanti i valori di umidità e temperatura: due variabili fino ad oggi incontrollabili. L'applicazione avviene nelle medesime condizioni sia durante l'arco della giornata che in ogni situazione climatica.

POLIFLUID® si installa tra il compressore di aria e il punto di applicazione dei

Prodotti Vernicianti. Non sostituisce ma funziona con le attrezzature esistenti nel ciclo di spruzzatura, gestendo:

- applicazione elettrostatica (Effetto Corona);
- applicazione tribostatica;
- letto fluido.

Si possono utilizzare vari tipi di polvere, come:

- polveri ad effetto;
- polveri metallizzate;
- polveri perlate.

Eurosider präsentiert POLIFLUID®, ein patentiertes System für Pulverbeschichten: Visual ein besseres Finish, Pulver wird auf allen Ecken und Kanten

angebracht. Der Farbton ist konstant und Einsparungen von Lackmaterial sind nur eine kleine Auswahl aus den vielen Vorteilen, welche den Endverbraucher in die Lage stellen Pulver zu beschichten, mit hervorragende Ergebnissen ohne teure Modifikationen ausführen zu müssen oder Maschinen auszuwechseln.

Wenn eine Pulverbeschichtungsanlage mit Zyklon System zur Rückgewinnung ausgestattet ist, können sogar mit 99% der Pulverrückgewinnung, **POLIFLUID®** eine deutliche Steigerung der Übertragungseffizienz und eine höhere Leistung, ausgedrückt in m² / kg Pulver gewährleistet werden.

Amortisiert Zeit oder Return on Investment (ROI) liegt in dem Regelfall etwa bei 6-8 Monaten.

POLIFLUID® konzentriert Stickstoff, welches anwesender Bestandteil in der Druckluft ist als Träger in allen Stufen des Pulverbeschichtungsprozesses. Flüssigkeitsträgertemperaturkontrolle und Ionisierung mit positiver oder negativer Aufladung verstärkt zusammenhängende Vorteile des Systems.

POLIFLUID® produziert einen inerten, anhydrischen und sauberen Flüssigkeitsträger und erwirkt konstante Feuchtigkeitswerte und Temperaturen: zwei vorher unkontrollierte Variablen. Lackierumstände sind deswegen kontrolliert und konsistent den ganzen Tag und ganzjährig.

POLIFLUID® wird installiert zwischen dem Druckluftkompressor und der Pulverbeschichtungsanlage-Ausgang. Es ist kein Ersatz aber funktioniert zusammen mit der bereits vorhandenen Anlage für Zyklusänderung, zuführend:

- Elektrostatische Anwendung (genannt "Corona");
- Tribo-statische Anwendung;
- Wirbelschicht.

Unterschiedliche Varianten Pulverbeschichtung können eingesetzt werden mit **POLIFLUID®**:

- Effekt-Pulver;
- Metallic-Pulver;
- Perleffekt-Pulver.



MICRO-POLIFLUID
ELECTROSTATIC POWDER INTEGRATED COATING SYSTEM
TECH INNOVATION



SINGLE GUN

CARATTERISTICHE - PERFORMANCE DATASHEET

Produzione N2	10	Nm3/h
N2 Production		
Pressione alimentazione	8,5	Bar/G
Compressed air inlet pressure		
Ionizzazione del carrier		+/- 0
Ionization		
PULSAR SYSTEM riduzione gabbia FARADAY		
PULSAR SYSTEM FARADAY cage effect reduction		

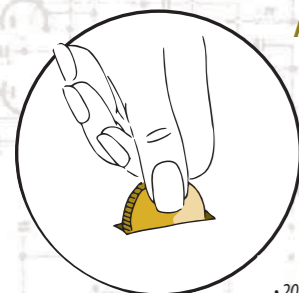
MINI-POLIFLUID
ELECTROSTATIC POWDER INTEGRATED COATING SYSTEM
TECH INNOVATION



DUAL GUN

CARATTERISTICHE - PERFORMANCE DATASHEET

Produzione N2	20	Nm3/h
N2 Production		
Pressione alimentazione	8,5	Bar/G
Compressed air inlet pressure		
Ionizzazione del carrier		+/- 0
Ionization		
PULSAR SYSTEM riduzione gabbia FARADAY		
PULSAR SYSTEM FARADAY cage effect reduction		



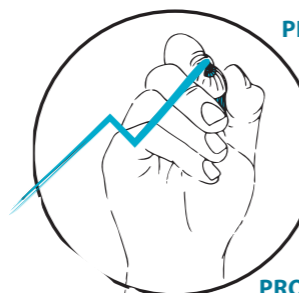
ASPETTO FINANZIARIO

- Risparmio medio del 20-30% dei Prodotti Vernicianti.
- Maggiore efficienza di trasferimento della polvere sul pezzo.
- Riduzione dei manufatti non conformi e degli scarti.
- Ottimizzazione di ogni singolo parametro tecnico di applicazione.

BUDGET

- 20-30% Materialeinsparung im Schnitt.
- Verbesserte Übertragungseffizienz bei Pulverbeschichtung

- Verbessertes Finish.
- Optimierung von allen Anwendungsparametern.

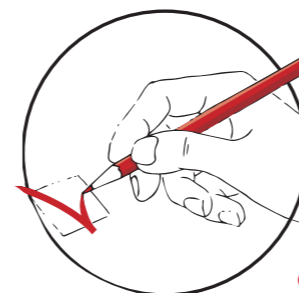


PRODUTTIVITÀ

- Polvere più fluida durante l'applicazione con maggiore penetrazione nei punti difficili (come angoli e spigoli).
- Ottima resa e copertura anche sui punti problematici come le sbavature e saldature.
- Maggiore controllo delle cariche elettrostatiche con riduzione dei problemi dovuti alla Gabbia di Faraday.
- Cambio colore più veloce.
- Aumento velocità della catena di produzione del 10-20%.

PRODUKTIVITÄT

- Erhöhte Flüssigkeit während der Anwendung des Pulvers, führt dazu, dass ein höher Wirkungsgrad erreicht wird (Ecken und Kanten).
- Hervorragende Deckkraft und Pulverleistung mit weniger Schichtstärke, sogar auf schwierigen Stellen wie Schweißstellen.
- Verbesserte Kontrolle von elektrostatischer Aufladung und reduzierter Faradayscher Käfig Effekt
- Erhöhte Bandgeschwindigkeit von 10-20%.
- Schnellerer Farbtonwechsel.



QUALITÀ

- Spessori uniformi e uniformità di tinta per un eccellente risultato estetico.
- Elevata qualità della finitura grazie alla migliore distensione della polvere sul pezzo.
- Riduzione dei difetti di verniciatura come buccia d'arancia, blistering, velature.
- Riduzione della portata e velocità di erogazione nelle pistole.

QUALITÄT

- Gleichmäßige Schichtstärke und Farbton mit hervorragendem Erscheinungsbild.
- Verbessertes Finish wegen optimierter Auftragung des Materials.
- Reduzierung von Lackfehler sowie, Orangenhaut, Blasenbildung, Wolkenbildung.
- Reduzierung von Geschwindigkeit und Volumen an der Pistole.



AMBIENTE e SICUREZZA

- Miglioramento condizioni degli ambienti di lavoro con cabine più pulite.
- Maggiore serenità degli operatori grazie all'applicazione in condizioni costanti e ripetibili.
- Aumento del livello di sicurezza antincendio.

UMWELT UND SICHERHEIT

- Verbesserte Arbeitsumstände und saubere Kabinen.
- Weniger Mitarbeiterstress wegen konstanter Arbeitsumstände und Konditionen.
- Verbessertes Sicherheitsstandard auf Brandschutz.