

R. Scheuchl GmbH

Verfahrenstechnik | Umweltschutz | Anlagenbau | Maschinenbau

Abluftreinigung

Lösemittel-
rückgewinnung

Entfeuchtungsanlagen

Geruchsbehandlung

Spezialanlagenbau

Rotations-
wärmetauscher

Forschung &
Entwicklung



Ihr Spezialist für die
Verfahrenstechnik

www.scheuchl.de

UMFASSENDES
KNOW-HOW,
LANGJÄHRIGE
ERFAHRUNG
UND MODERNSTE
PRODUKTIONS-
METHODEN

FÜR HÖCHSTE
PRODUKTQUALITÄT
UND KUNDEN-
ZUFRIEDENHEIT

R. Scheuchl GmbH



ERFAHRUNG AUS ÜBER FÜNF JAHRZEHNTE

Als mittelständisches Familienunternehmen entwickeln, planen und realisieren wir in den Bereichen Gießerei-, Verfahrens- und Energietechnik kundenspezifische Lösungen.

Den Grundstein hierfür legte Firmengründer Richard Scheuchl bereits im Jahr 1962. Seither bilden Ingenieurskompetenz und Fertigungs-Know-How eine enge Symbiose. Ihr kompetenter Partner - von der individuellen Beratung über die Konstruktionsphase bis hin zur Montage vor Ort und einem intensiven After-Sales-Service.

Unsere langjährige Erfahrung, ständige Weiterentwicklung und Qualitätsstandards auf höchstem Niveau sind ein Garant für höchste Kundenzufriedenheit. Eine ständige Qualitätskontrolle unserer Produkte ist selbstverständlich.

Kurze Entscheidungswege, unbürokratische Abwicklung - die Reibungslosigkeit, mit der wir auch komplexe Projekte realisieren, begeistert. Die Schnelligkeit und Flexibilität, mit der wir auch auf die unterschiedlichsten Anforderungen unserer Kunden reagieren, überzeugt.

Sehen Sie selbst.

RS

ABLUFTREINIGUNG



Kombinierte Anlage aus Konzentrator und thermischer Nachverbrennung

VERSCHIEDENE VERFAHREN FÜR DIE ABLUFTREINIGUNG

Um mit Lösemittelgemischen verunreinigte Abluftströme auf den gesetzlichen Grenzwert abzureinigen, stehen unterschiedliche Verfahren zur Verfügung. Die R. Scheuchl GmbH berät Sie bei der Auswahl des für Sie besten Verfahrens und erstellt die Anlagen nach Ihren spezifischen Wünschen.

Aus folgenden Prozessen wird je nach kundenspezifischer Aufgabenstellung die wirtschaftlichste und ökologischste Variante ausgewählt:

- Feststoffabscheidung
- Adsorptive Verfahren
- Aufkonzentration
- Thermische Oxidation
- Katalytische Oxidation
- Kombinierte Anlagen

Je nach Anwendungsfall sind auch Kombinationen aus den oben genannten Verfahren möglich.



LÖSEMittel- RÜCKGEWINNUNG

R. Scheuchl GmbH



Kondensationsanlage für lösemittelhaltige Abluft

EINE WIRTSCHAFTLICH INTERESSANTE LÖSUNG

Bestimmte Anwendungen in der Industrie erfordern zum Beispiel aufgrund besonderer Lösemittel oder aus wirtschaftlichen Gründen eine Rückgewinnung der Stoffe aus einem Abluftstrom. Die R. Scheuchl GmbH entwickelt kundenspezifische Anlagen, die sowohl die gesetzlichen Anforderungen einhalten, als auch die wirtschaftlichen Interessen des Kunden berücksichtigen. Für neue Aufgabenstellungen sind Versuchsanlagen verfügbar, die ermöglichen, vor der Erstellung eines ausführlichen Angebots die Eignung des gewählten Verfahrens zu bestätigen und die Auslegungsparameter bestimmen zu können.

Folgende Verfahren können eingesetzt oder je nach Anwendungsfall kombiniert werden:

- Adsorption
- Aufkonzentration
- Kondensation
- Tiefkühlkondensation
- Kombinierte Anlagen



ENTFEUCHTUNGSANLAGEN



Prozessluftgerät zur Luftkonditionierung

rechts: Entfeuchterkassetten

EIN ZUKUNFTS-WEISENDES SYSTEM

Die schonende Trocknung gewinnt in der Verfahrenstechnik einen immer größeren Stellenwert. Gegenüber herkömmlichen Systemen gewährleistet der Scheuchl-Sorptionsluftentfeuchter eine Produktion mit anforderungsgerechten Luftbedingungen auch bei kritischen oder wechselnden Außenluftzuständen.

Sie werden mit großem Erfolg unter anderem in folgenden Bereichen eingesetzt:

- Verpackungsindustrie
- Automobilindustrie (Lackieranlagen)
- Pharmazeutische Industrie
- Chemische Industrie
- Eissporthallen
- Lebensmittelverarbeitung

Für die Entfeuchtung von Luft mit hoher relativer Feuchte steht außerdem ein vielfach bewährtes Kondensationssystem zur Verfügung, das auch mit dem Sorptionsluftentfeuchter kombiniert werden kann.

GERUCHSBEHANDLUNG



Anlagen zur Geruchsbehandlung gefasster Abluft

REDUZIERUNG UNANGENEHMER GERÜCHE

Beschwerden durch Anrainer von Unternehmen, die geruchsbeladene Abluft emittieren sind keine Seltenheit.

Die SKH GmbH, ein An-Institut der Universität Regensburg, hat unterschiedliche Antigermittel entwickelt, die diesen störenden Gerüchen neutralisierend entgegenwirken. Die entsprechende Anlagentechnik zum Einbringen der Wirkstoffe in die Abluft wird durch die erfahrenen Mitarbeiter der R. Scheuchl GmbH geplant und umgesetzt.

Um die Wirksamkeit der SKH-Antigermittel und der Geruchsbehandlungsanlagen bei neuen Aufgabenstellungen zu bestätigen, sind Leih- und Testgeräte verfügbar. Durch diese können Teilströme der Abluft behandelt werden, um die Effizienz gemeinsam mit dem Kunden – oder auch den Anwohnern – feststellen zu können.



SPEZIALANLAGENBAU



Luftkonditionierung, Ex-Trockner für pyrotechnische Materialien

INNOVATIVE WEGE GEHEN

Seit vielen Jahren werden von der R. Scheuchl GmbH einzigartige und auf besondere Prozessanforderungen ausgerichtete Spezialanlagen hergestellt.

Mithilfe eines erfahrenen Teams aus Ingenieuren und Naturwissenschaftlern entwickeln wir Komplettlösungen für verschiedenste Anforderungen unserer Kunden.



rechts: Acetonrückgewinnung



ROTATIONSWÄRME- TAUSCHER

R. Scheuchl GmbH

UMWELTFREUNDLICHE LÖSUNGEN ZUR ENERGIE- RÜCKGEWINNUNG

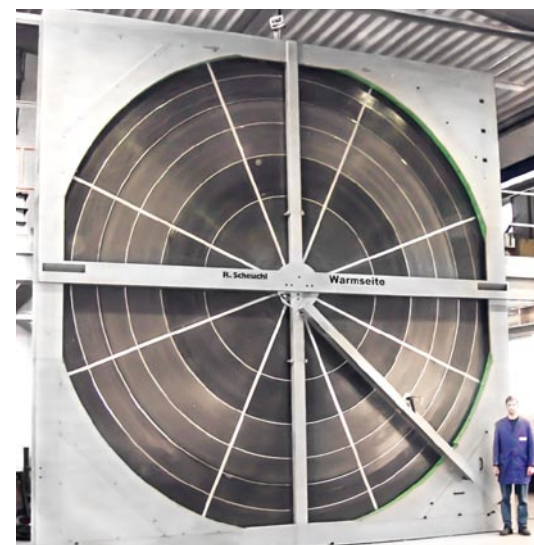
Scheuchl-Rotationswärmetauscher sind ein wirkungsvolles System zur Energierückgewinnung. Mit unterschiedlichen Durchmessern und Lamellenhöhen der Speichermasse lassen sich die Leistungsdaten für jeden Anwendungsfall optimieren. Wahlweise können die Rotationswärmetauscher unbeschichtet, mit einer Sorptionsbeschichtung zur Übertragung von sensibler und latenter Wärme oder einer Epoxidharzbeschichtung für besondere Anforderungen bezüglich Korrosion gefertigt werden. Scheuchl-Rotationswärmetauscher für Anwendungen in der Prozesslufttechnik sind geeignet für Temperaturen bis 140°C.

Insbesondere in Lackierereien sind Rotationswärmetauscher starken Verschmutzungen ausgesetzt. Mit Hilfe von vollautomatischen Reinigungsvorrichtungen werden auch hartnäckige oder problematische Verunreinigungen von der Rotoroberfläche entfernt. So ist auch unter rauen Umgebungsbedingungen eine effiziente Wärmerückgewinnung möglich.

Scheuchl-Rotationswärmetauscher zeichnen sich aus durch:

- Stabile Wärmetauschermatrix aus spezieller Aluminiumfolie
- Robustes, verwindungssteifes Gehäuse, wahlweise aus Stahl (verzinkt/lackiert) oder aus Edelstahl
- Effektives Reinigungssystem
- Zuverlässige Antriebstechnik mit Rotorlaufüberwachung
- Effiziente Dichtungssysteme zur Vermeidung von Überströmungen und/oder Mitrotation
- Rotordurchmesser von 600 mm bis hin zu 6.200 mm
- Abluftvolumenströme von 1.000 m³/h bis zu 250.000 m³/h

Rotationswärmetauscher zur Energierückgewinnung in einer Lackiererei



Weltgrößter Rotationswärmetauscher (Durchmesser: 6.200 mm)

FOLGENDE ALUMINIUMBASIERTE ROTORMATERIALIEN STEHEN ZUR VERFÜGUNG:

Unbeschichtet:

- Beste mechanische Eigenschaften
- Gute Korrosionsresistenz

Sorptionsbeschichtet:

- Beste mechanische Eigenschaften
- Verbesserte Korrosionsresistenz
- Verbesserte Feuchteübertragung

Epoxid-Beschichtung:

- Beste Korrosionsresistenz

ROTATIONSWÄRMETAUSCHER FÜR HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN

R. Scheuchl GmbH



Wärmetauscher für hohe Ablufttemperaturen

EINSATZMÖGLICHKEITEN FÜR HOHE ABLUFTEMPERATUREN

Die für hohe Ablufttemperaturen bis zu 350°C entwickelten und vielfach in der Praxis eingesetzten Scheuchl-Rotationswärmetauscher gewährleisten höchste Betriebssicherheit.

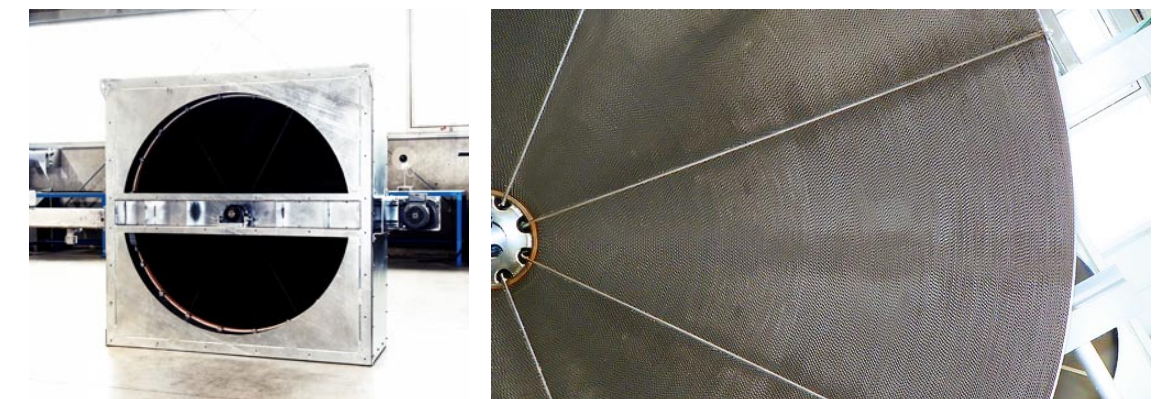
Die Anwendungsmöglichkeiten sind vielfältig:

- Textilindustrie
- Ziegel- und Steinproduktion
- Keramikindustrie
- Druckereien / Papierbeschichtung
- Folienproduktion
- Trocknungstechnik
- Chemie und Pharmazie, etc.

Bei vielen Prozessen ist der Schmutzanfall außergewöhnlich hoch. Für diese Einsatzfälle werden die Wärmerückgewinnungsanlagen mit einem Reinigungssystem ausgestattet. Die Reinigung des Rotors erfolgt je nach Anwendungsfall während des Betriebs ohne Betriebsunterbrechung.

DIE KASSETTEN DER HOCHTEMPERATUR-ROTATIONSWÄRMETAUSCHER SIND GEKENNZEICHNET DURCH:

- Wahlweise: feuerverzinkte, pulverbeschichtete oder Edelstahl-Schweißkonstruktion
- Integrierte Hochdruckreinigung mit Wasser und/oder Druckluft
- Verschiedene Abdichtungsvarianten/-materialien
- Kanalteilung wahlweise horizontal oder vertikal
- Integrierte Kondensatwanne



FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

Wiederaufbereitung von Spülflüssigkeiten



FORTSCHRITT BEGINNT MIT ENTWICKLUNG

Forschung und Entwicklung sind die Grundlage für moderne Anlagen und Maschinen von Morgen und somit die beste Investition in die Zukunft. Wir sind ein innovationsstarkes Unternehmen, das aus eigenen Forschungs- und Entwicklungsleistungen serienreife Prozesse schafft und somit in die Zukunft investiert.

Neben einem eigenen Entwicklerteam, bestehend aus Ingenieuren und Naturwissenschaftlern, pflegen wir seit vielen Jahren intensive Beziehungen zu Forschungsinstituten und Universitäten. Dadurch haben wir uneingeschränkten Zugang zu Expertenwissen und entsprechender Messmethodik.

Eine besonders enge Zusammenarbeit besteht mit der SKH GmbH, einem An-Institut der Universität Regensburg, das sich neben der Forschung auf die Entwicklung neuer Materialien, Produkte und Prozesse spezialisiert hat.



Kombinierte Pilotanlage zur Geruchsbehandlung

R. Scheuchl GmbH

Verfahrenstechnik | Umweltschutz | Anlagenbau | Maschinenbau

R. Scheuchl GmbH
Königbacher Straße 17
94496 Ortenburg
Fon +49 8542 165-0
Fax +49 8542 165-33
Mail info@scheuchl.de

OFFICE Ingelheim
Vorderer Böhl 39
55218 Ingelheim
Fon +49 6132 73088
Fax +49 6132 73370

OFFICE Perach
Hauptstraße 14
84567 Perach
Fon +49 8542 165-150

Scheuchl CHINA
Scheuchl Equipment Technology
(Shenyang) Co., Ltd.
No. 37-1; Kaifa 23rd Road,
Shenyang Economic and Technological
Development Zone, Shenyang,
Liaoning Province, CHINA
Fon +86 24 8953 6688
Mail info@scheuchl.cn

RS
www.scheuchl.de

